

• **Utilisation**

Assure la liaison entre bol distributeur et machine. Permet le stockage, l'acheminement, la présentation, de pièces diverses, en conservant leur orientation si nécessaire.

• **Caractéristiques électriques**

- Tension.....230 Volts mono – 50 Hz
- Consommation .....De 0.15 à 0.25 A selon réglage
- Fréquence de vibration .....50 Hz
- Raccordement.....Par connecteur 3P + T (de type Harting)
- Commande.....Tableau REOVIB

• **Caractéristiques mécaniques générales**

- Vitesse d'avance .....De 0 à 60 mm/s suivant profil des pièces
- Encombrement.....Voir croquis
- Couloir .....Longueur maxi 350 mm
- Poids couloir.....0.3 Kg maxi
- Poids total.....1.3 Kg + couloir
- Finition.....Voir tableau ci-dessous

• **Tableau de conception technique d'un couloir vibrant**

	Vitesse d'avance faible : 0 à 20 mm/s		Vitesse d'avance moyenne : 20 à 40 mm/s		Vitesse d'avance élevée : 40 à 60 mm/s		Finition
	Lg	Poids	Lg	Poids	Lg	Poids	
<b>Couloir de conception Acier</b>	250 mm	0.5 Kg	250 mm	0.4 Kg	250 mm	0.3 KG	Peinture époxy, Zingage jaune
<b>Couloir de conception Inox</b>	250 mm	0.5 Kg	250 mm	0.4 Kg	250 mm	0.3 KG	Microbillé
<b>Couloir de conception Alu</b>	350 mm	0.5 Kg	350 mm	0.4 Kg	250 mm	0.3 KG	Anodisation couleur, Anodisation surface dure

• **Remarque :** Le centre de gravité du couloir doit toujours être le plus proche possible de l'axe G.

• **Options**

- Support de rail réglable
- Support de fourche optique avec fourche (50, 80, 120, 220 mm).
- Protection avec un habillage étanche (IP65).
- Toutes autres versions possibles sur demande, nous consulter.**

