

Utilisation

Assure la liaison entre bol distributeur et machine. Permet le stockage, l'acheminement, la présentation, de pièces diverses, en conservant leur orientation si nécessaire.

Caractéristiques électriques

- Tension.....230 Volts mono – 50 Hz
- ConsommationDe 0.1 à 0.25 A selon réglage
- Fréquence de vibration50 Hz
- Raccordement.....Par connecteur 3P + T (de type Harting)
- Commande.....Tableau REOVIB

Caractéristiques mécaniques générales

- Vitesse d'avanceDe 0 à 80 mm/s suivant profil des pièces
- Encombrement.....Voir croquis
- CouloirLongueur maxi 600 mm
- Poids couloir.....1.6 Kg maxi
- Poids total.....4.3 Kg + couloir
- Finition.....Voir tableau ci-dessous

Tableau de conception technique d'un couloir vibrant

	Vitesse d'avance faible : 0 à 20 mm/s		Vitesse d'avance moyenne : 20 à 40 mm/s		Vitesse d'avance élevée : 40 à 80 mm/s		Finition
	Lg	Poids	Lg	Poids	Lg	Poids	
Couloir de conception Acier	500 à 600 mm	1.4 à 1.6 Kg	550 à 600 mm	1 à 1.4 Kg	600 mm	0.6 à 1 Kg	Peinture époxy, Zingage jaune
Couloir de conception Inox	500 à 600 mm	1.4 à 1.6 Kg	550 à 600 mm	1 à 1.4 Kg	600 mm	0.6 à 1 Kg	Microbillé
Couloir de conception Alu	500 à 600 mm	1.4 à 1.6 Kg	550 à 600 mm	1 à 1.4 Kg	600 mm	0.6 à 1 Kg	Anodisation couleur, Anodisation surface dure

Toutes autres versions possibles sur demande, nous consulter.

• **Remarque** : Le centre de gravité du couloir doit toujours être le plus proche possible de l'axe G.

Options

Support de rail réglable

Support de fourche optique avec fourche (50, 80, 120, 220 mm).

Protection avec un habillage étanche (IP65).

Revêtement Habasit vert ou noir antistatique pour couloir de conception Alu.

