



## Utilisation

Assure la liaison entre bol distributeur et machine. Permet le stockage, l'acheminement, la présentation, de pièces diverses, en conservant leur orientation si nécessaire.

## Caractéristiques électriques

- Tension.....230 Volts mono – 50 Hz
- Consommation .....De 0.5 à 4 A selon réglage
- Fréquence de vibration .....50 Hz
- Raccordement.....Par connecteur 3P + T (de type Harting)
- Commande.....Tableau REOVIB

## Caractéristiques mécaniques générales

- Vitesse d'avance .....De 0 à 250 mm/s suivant profil des pièces
- Encombrement.....Voir croquis
- Couloir .....Longueur maxi 1800 mm
- Poids couloir.....25 Kg maxi
- Poids total.....95 Kg + couloir
- Finition.....Voir tableau ci-dessous

## Tableau de conception technique d'un couloir vibrant

	Vitesse d'avance faible : 0 à 100 mm/s		Vitesse d'avance moyenne : 100 à 200 mm/s		Vitesse d'avance élevée : 200 à 250 mm/s		Finition
	Lg	Poids	Lg	Poids	Lg	Poids	
<b>Couloir de conception Acier</b>	1600 mm	25 Kg	1600 mm	20 Kg	1800 mm	15 Kg	Peinture époxy, Zingage jaune
<b>Couloir de conception Inox</b>	1600 mm	25 Kg	1600 mm	20 Kg	1800 mm	15 Kg	Microbillé
<b>Couloir de conception Alu</b>	1700 mm	20 à 25 Kg	1800 mm	15 à 20 Kg	1800 mm	10 à 15 Kg	Anodisation couleur, Anodisation surface dure

Toutes autres versions possibles sur demande, nous consulter.

**Remarque** Le centre de gravité du couloir doit toujours être le plus proche possible de l'axe G.

## Options

Support de rail réglable

Support de fourche optique avec fourche (50, 80, 120, 220).

Protection avec un habillage étanche (IP65).

Revêtement Habasit vert ou noir antistatique pour couloir de conception Alu.

