

Groupe Distributeur Vibrant GDV2



• Utilisation

Dosage du débit, de 0 à 6 t/h, de divers produits tels que:

- Pulvérulent sec
- Granulés
- Petites pièces de matières différentes

Alimentation automatique de bol distributeur pour augmenter l'autonomie.

• Caractéristiques électriques

- Tension..... 230 Volts mono – 50 Hz
- Consommation De 0.5 à 4 A selon réglage
- Fréquence de vibration..... 50 Hz
- Raccordement..... Par connecteur 3P + T (de type Harting), longueur : 1 m
- Commande Tableau REOVIB

• Caractéristiques mécaniques générales

- Débit maximum..... 6 T/h "de sable sec de densité = 1.5
- Distributeur vibrant DV2 Standard
- Matière Acier E24 ou inox
- Poids total..... 150 Kg

• Trémie en version standard

- Sortie Libre, à volet ou guillotine
- Matière Acier E24 ou inox
- Finition..... Epoxy ou microbillage
- Capacité..... 150 dm³

• Versions spéciales ou options

- Trémie avec fond anti-charge, et sortie à volet ou guillotine
- Trémie avec fond anti-charge, rehausse et sortie à volet ou guillotine
- Trémie équipée d'un vibreur de décolmatage.
- Trémie ou/et couloir en Inox 304L – 316L.
- Commande à 2 allures de marche.

Toute autre version possible sur demande, nous consulter.

Groupe Distributeur Vibrant GDV2

